

Udgave pr. 10.12. 2013

Branchestandard for oliefyrede traditionelle- og kondenserende kedelanlæg

Ved det regelmæssige eftersyn skal fabrikantens anvisninger følges, der som oftest foreskriver regelmæssige årlige eftersyn, og følgende regelsæt er derfor generelt. Målinger og indreguleringer bør så vidt muligt foretages med belastning på anlægget, for at få et retvisende resultat.

Grænseværdier

Oliefyrsservicebranchen har udarbejdet nedenstående grænseværdier som gældende for acceptable driftsbetingelser:

Sodtallet højst 1

Røgtabet højst 10

Kedlen bør ikke være ældre end fra 1978

Såfremt én eller flere af disse grænseværdier overskrides, betegnes kedelanlægget som ineffektivt. Dette noteres i servicereporten, og der bør ske en vejledning af kedelejereren.

Ineffektive kedler registreres hos servicevirksomheden for at kunne følge op over for kedelejereren med relevant information om økonomiske, miljø- og sikkerhedsmæssige forhold ved udskiftning til et nyt energianlæg.

CO indhold max 500 ppm

Hvis grænseværdien overskrides, skal der gøres noget ved forbrændingen i nærmeste fremtid, da der er risiko for, at CO-indholdet hurtigt kan stige.

Der skal tages aktion med det samme, hvis CO-indholdet er over 1.000 ppm.

Brænderen

Et regelmæssigt eftersyn foretages typisk en gang årligt og omfatter følgende 10 punkter:

1. Rensning af brænderens luftveje, hvilket betinger en adskillelse af brænderen
2. Rensning og justering af tændelegter samt kontrol af tilhørende kabler
3. Udskiftning af forfilter på sugeledningen
4. Kontrol/udskiftning af pumpefilter
5. Kontrol/udskiftning af oliedyse
6. Kontrol og evt. justering af oliepumpens forstøvningstryk
7. Funktionskontrol af driftstermostat og flammesikring
8. Funktionskontrol af evt. aftrækssikring/luftvagt
9. Visuel kontrol af ledninger, olierør og flexslanger
- eventuelle anbefalinger noteres på servicereporten
10. Afsluttende indregulering og justering af oliebrænderen, herunder måling af følgende:

Sodtal

Luftoverskud (O₂),

Kulilte (CO)

Røggastemperatur

Røgtab

Skorstenstræk

Måleresultaterne skal noteres på mærkatet sammen med følgende oplysninger:

Servicevirksomhedens telefonnummer og adresse

Teknikerens nummer.

Afkrydsning af om kedlen er rensset.

Der opsættes et mærkat på alle anlæg, som skorstensfejeren kan følge op på, eller i tilfælde af manglende/forældet mærkat kan tilbyde energimåling udført ved den lovpligtige skorstensfejning.

Indregulering efter ”kippunkt”

Ved indregulering kan man finde det punkt hvor CO-indholdet i røggassen stiger til 200-300 ppm og sodtal eventuelt bliver over 1, når der lukkes ned på luftreguleringsspjældet. Dette er brænderens ”kippunkt”.

Luftmængden bør derfra øges med op til 3 % O₂ for at sikre tilstrækkelig margen til ændringer i trækforhold og tilsmudsning, afhængigt af brænderens konstruktion og driftsforholdene. Hvis kedelanlægget har balanceret aftræk skal fabrikantens anvisninger følges

Skorsten og aftræk

Aftrækkets tæthed ved balancerede aftræk kan kontrolleres ved at måle iltindholdet i forbrændingsluften (O₂), som så skal være det samme som ude i fri luft, eller evt. måle CO indholdet i forbrændingsluften, som skal være 0 ppm.

Hvis der findes sodbelægning i aftrækket, kontaktes den lokale skorstensfejermester.

Ved eftersyn bør man være opmærksom på risikoen for redebyggeri i skorstenen. På traditionelle skorstene anbefaler Bygningsreglementet montering af allikerist.

Kedlen

Ved manglende vandtryk på anlægget informeres kunden.

På kondenserende kedler skal der udføres kontrol på kedlens vandlås. Er der snavs eller urenheder i vandlåsen skal den renses. Der skal være vand/væske i vandlåsen.

Traditionelle oliekedler skal typisk renses mindst en gang om året.

Ved kondenserende kedler er det en vurderingssag om kedlen skal renses men en tommelfingerregel er, at såfremt røgttemperaturen er mere end 20-25 °C højere end returvandstemperaturen fra varmeanlægget, indikerer det muligvis behov for kedelrensning, dog skal fabrikantens anvisninger altid følges.

Vær altid opmærksom på, at pakningerne er intakte.

Uddannelsen

Det er en betingelse at oliefyrsteknikeren har gennemført og bestået følgende kurser:

Oliefyrsteknik < 100 kW kursus nr. 45908 og ved arbejde på større oliefyr > 100 kW kursus nr. 45911

Kalibrering af måleudstyr

Det er et krav, at røggasmåleudstyr kalibreres en gang årligt på et akkrediteret laboratorium, alternativt hos måleudstørsfabrikanten.

Kvalitetskontrol

Oliefyrsservicebranchen gennemfører kvalitetskontrol overfor medlemmernes servicearbejde ved stikprøver, der udføres efter fælles retningslinjer.